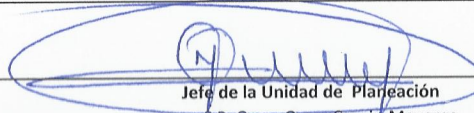


**SECRETARÍA DE HACIENDA**  
**EJERCICIO 2021**  
**ACCIONES DE PREVENCIÓN Y COMBATE A LA PANDEMIA COVID-19**

**ORGANISMO PÚBLICO:** Secretariado Ejecutivo del Sistema Estatal de Seguridad Pública

PROYECTO / ACTIVIDAD	UNIDAD DE MEDIDA Y CANTIDAD DE ACTIVIDADES REALIZADAS	TIPO Y CANTIDAD BENEFICIARIOS	FUENTE DE FINANCIAMIENTO	IMPORTE AUTORIZADO	IMPORTE DEVENGADO
No Aplica					

  
Jefe de la Unidad de Planeación  
C.P. Oscar Omar Carpio Mayorga