

**SECRETARÍA DE HACIENDA
EJERCICIO 2021**

ACCIONES DE PREVENCION Y COMBATE A LA PANDEMIA COVID-19

ORGANISMO PÚBLICO: Secretariado Ejecutivo del Sistema Estatal de Seguridad Pública

PROYECTO / ACTIVIDAD	UNIDAD DE MEDIDA Y CANTIDAD DE ACTIVIDADES REALIZADAS	TIPO Y CANTIDAD BENEFICIARIOS	FUENTE DE FINANCIAMIENTO	IMPORTE AUTORIZADO	IMPORTE DEVENGADO
					No Aplica

Jefe de la Unidad de Planeación
C.P. Oscar Omar Carpio Mayorga